SNI 06-0995-1989

Standar Nasional Indonesia

Cara uji kuat bengkok kulit tersamak

ICS 59.140.30

CARA UJI
KUAT BENGKUK KULIT TERSAMAK

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, cara pengambilan contoh, cara menyiapkan contoh uji dan cara uji kuat bengkuk kulit tersamak.

2. DEFINISI

Kuat bengkuk kulit tersamak adalah kekuatan rajah dan cat tutup kulit tersamak untuk dibengkuk dengan cara tertentu.

3. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Cara pengambilan contoh diiakukan sesuai dengan SII. 0757 - 83, *Cara Pengambilan Contoh Kulit.*

4. CARA MENYIAPKAN CONTOH UJI

4.1. Cara menyiapkan contoh uji dilakukan sesuai dengan SII. 0758 - 83, *Cara Menyiapkan Contoh Kulit untuk Pengujian Fisis dan Kimiawi.*

4.2. Ukuran Cuplikan

4.2.1. Untuk kulit sol : 15 cm x 2,5 cm.

4.2.2. Untuk kulit tersamak selain kulit sol, tergantung pada mesin :
- untuk bending strength tester : 20 cm x 2 cm.
- untuk flexing machine : (64 ± 1) mm x (64 ± 1) mm.

5. CARA UJI

5.1. Prinsip

5.1.1. Kulit sol
Cuplikan dibengkuk pada batang berbentuk silinder dengan diameter ± 10 kali tebal cuplikan dengan rajah di luar. Setelah pembengkukan diamati keadaan rajah cuplikan kulit sol.

5.1.2. Kulit tersamak selain kulit sol
Cuplikan dibengkuk secara terus menerus dengan alat uji kuat bengkuk tertentu, sampai rajah dan atau cat tutupnya, retak, atau sampai jumlah bengkukan tertentu.

5.2. Peralatan

5.2.1. Alat uji kuat bengkuk untuk kulit sol, gambar 1.

5.2.2. Alat uji kuat bengkuk untuk kulit tersamak selain kulit sol (gambar 2 dan 3). Mesin uji kuat bengkuk dengan frekuensi pembengkukan minimum 100 kali bengkukan tiap menit.

5.3. Prosedur

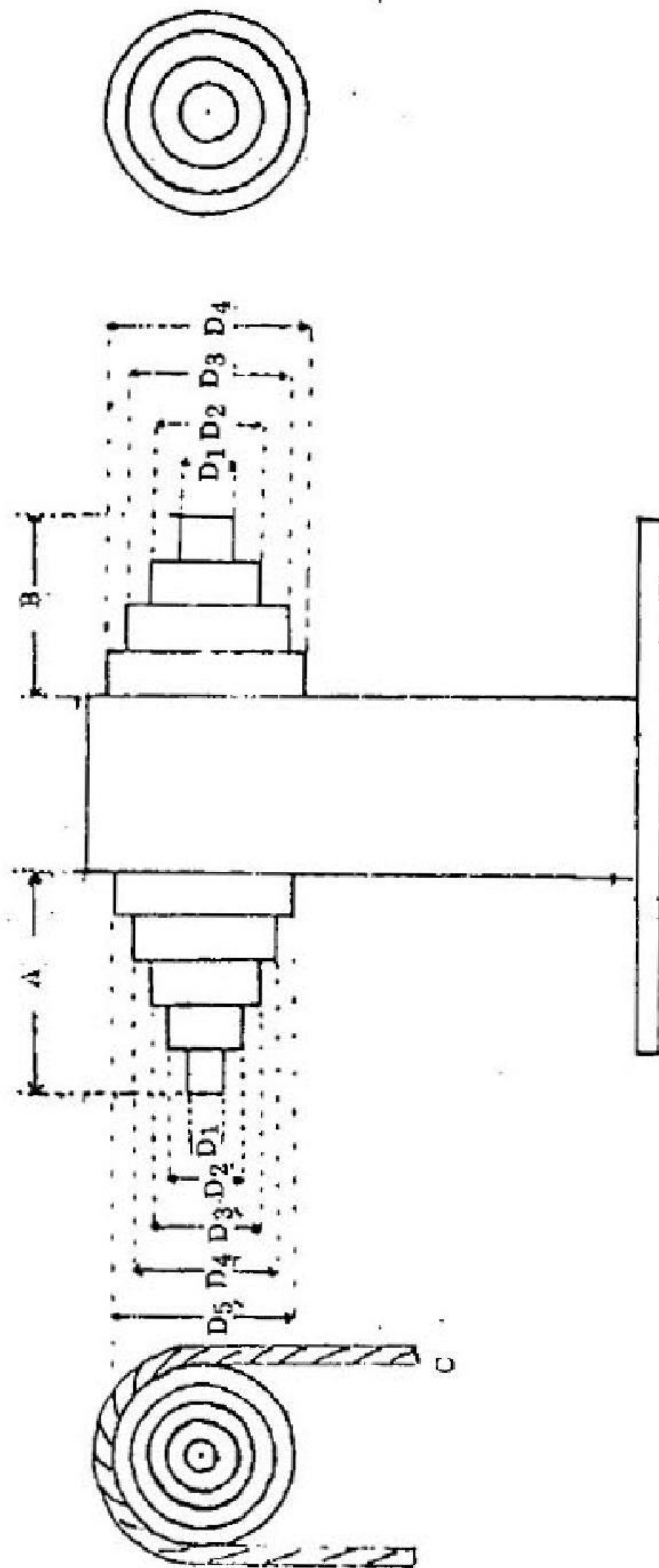
5.3.1. Cara uji kuat bengkuk untuk kulit sol
- Siapkan silinder uji kuat bengkuk.
- Ukur tebal cuplikan, tentukan silinder uji.
- Bengkukan cuplikan pada silinder uji dengan rajah di luar.
- Amati keadaan rajah cuplikan kulit sol.

5.3.2. Cara uji kuat bengkuk untuk kulit tersamak selain kulit sol
- Siapkan mesin uji kuat bengkuk.
- Pasang cuplikan pada mesin uji kuat bengkuk.
  Bila menggunakan bending strength tester :
  Satu cuplikan rajah di atas, satu cuplikan rajah di bawah.
- Jalankan mesin uji kuat bengkuk, sampai cuplikan terbengkuk dengan sudut 180 ^{o}.
- Amati keadaan rajah dan cat tutup pada tuap jumlah bengkukan tertentu.
- Hentikan mesin sampai rajah dan cat tutupnya retak atau sampai jumlah bengkukan tertentu.
- Amati keadaan rajah dan cat tutup.
- Catat jumlah bengkukan sampai rajah atau cat tutup retak.

5.4. Laporan Hasil Uji
Laporan hasil uji meliputi hal-hal sebagai berikut.

5.4.1. Identifikasi lengkap dari contoh uji.

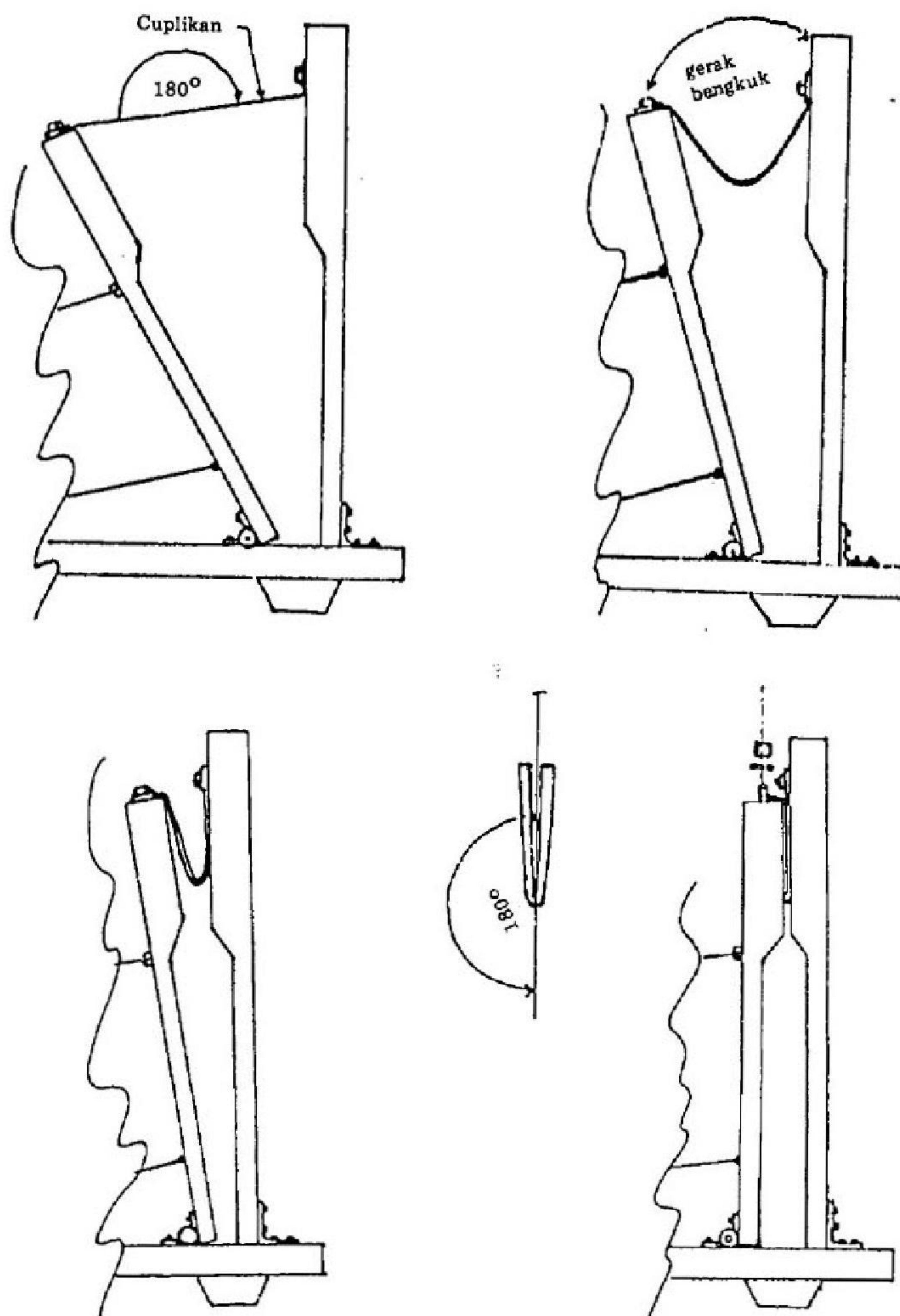
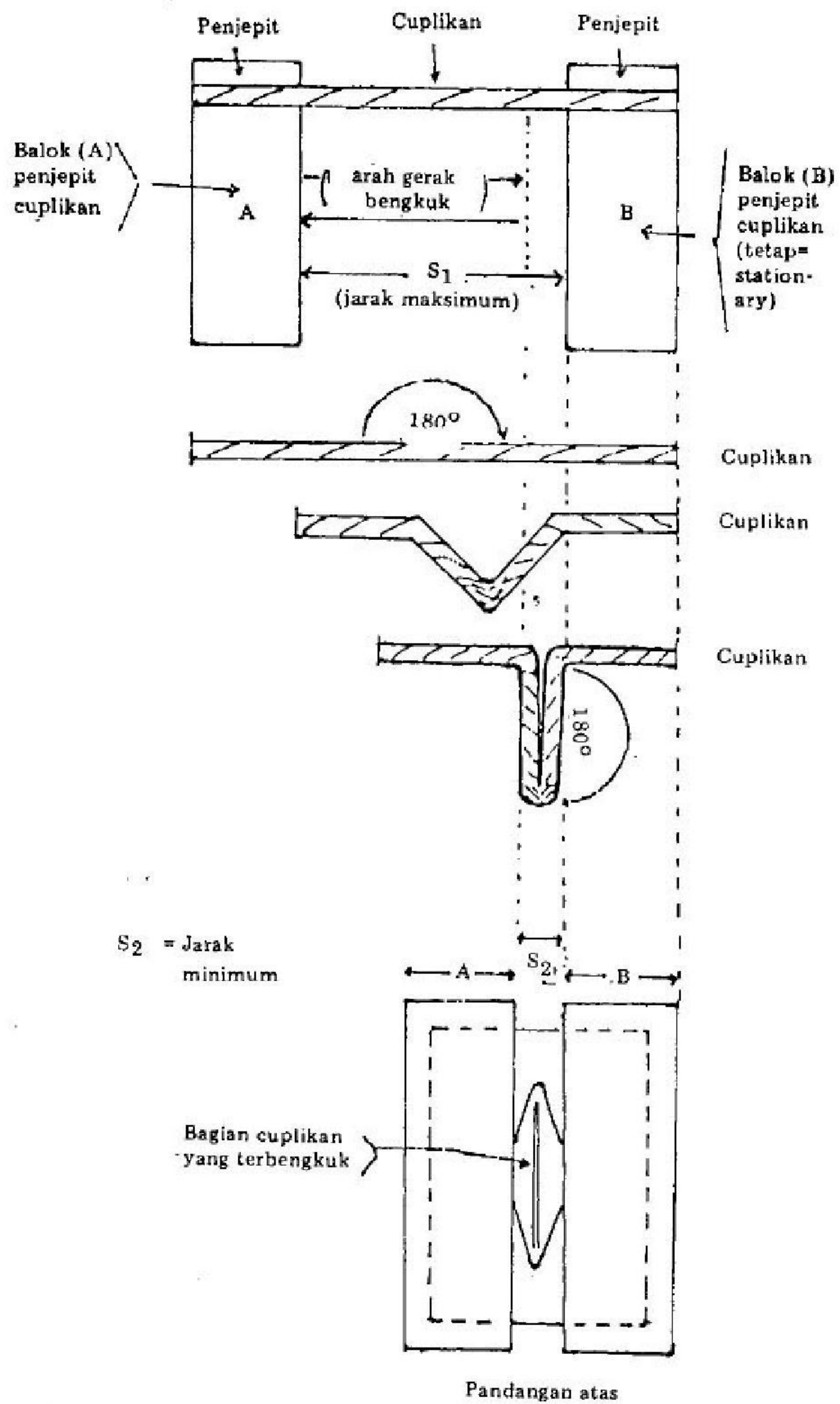
5.4.2. Hasil pengamatan tentang :
- Keadaan rajah kulit tersamak
- Keadaan cat tutup kulit tersamak.

5.4.3. Setiap penyimpangan dan hal-hal lain yang dianggap perlu selama pengujian.

Gambar 1
Alat Uji Kuat Bengkuk Kulit Sol

Keterangan :

Diameter A		Diameter B	
D_1	= 2 cm	D_1	= 2,5 cm
d	= 3 cm	D_2	= 3,5 cm
D_3	= 4 cm	D_3	= 4,5 cm
D_4	= 5 cm	d	= 5,5 cm
D_5	= 6 cm		

D_2 D_4

C = Cuplikan kulit sol

Gambar 2
Pembengkukan Cuplikan Kulit Tersamak Selain Kulit Sol
(menggunakan Bending Strength Tester)

Gambar 3
Pembengkukan Cuplikan Kulit Tersamak Selain Kulit Sol
(menggunakan Flexing Machine)